

3. Aquecimento Excessivo do Cabo de Soldagem e do Cabo Terra

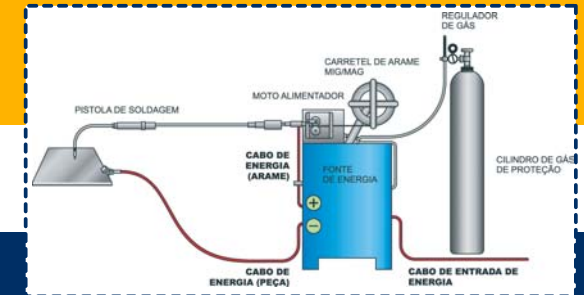
- Sobrecarga elétrica nos condutores ou terminais provocada por mau contato ou mau dimensionamento.

Possíveis Motivos

- Conexões frouxas do cabo de soldagem ou do cabo terra.
- Cabo de soldagem muito longo.
- Ciclo de trabalho “pesado”.
- Tensão diferente da indicada.

Soluções

- Verifique e aperte as conexões dos cabos. Melhore o aterramento.
- Substitua por outro de bitola maior ou, se possível, reduza o comprimento.
- Use um ciclo menos intenso.
- Acerte as ligações de acordo com o esquema da fonte de energia.



4. Sopros Magnético

- Desvio do arco elétrico provocado pela interferência de um campo magnético externo.

Possíveis Motivos

- Arco instável que muda de direção sem causa aparente.
- Solda efetuada na direção do cabo terra.
- A bancada ou a peça estão magnetizadas.

Soluções

- Mude a posição do cabo terra. Prenda o cabo terra diretamente na peça de trabalho.
- Solde afastando-se do cabo terra.
- Substitua a bancada e verifique periodicamente se não está ocorrendo magnetização das peças.

