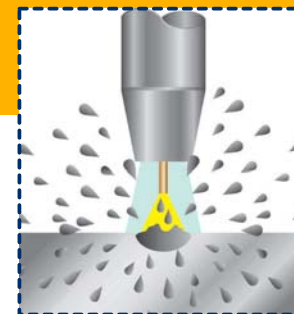


7. Excesso de Respingos

- O acabamento do cordão fica irregular, embora a resistência da solda não seja afetada.
- O acabamento fica prejudicado, aumentando o custo de limpeza da solda.



Possíveis Motivos

Tensão (voltagem) muito alta, aumentando o comprimento do arco.

Distância da tocha à peça muito alta.

Chapa suja, enferrujada ou pintada.

Vazão do gás muito elevada, que causa turbulência na poça de solda, permitindo a entrada de ar, causando porosidade e excesso de respingos.

Indutância da máquina de solda.

Soluções

Reduza o valor da tensão e trabalhe com arco curto.

Solde com a tocha mais próxima à peça (veja item 5 - figura 3).

Limpe as superfícies a serem soldadas. Use lixadeira ou escova de aço para remover ferrugem e solvente para remover óleo, graxa ou tinta.

Reduza a vazão do gás (veja item 10).

Se estiver soldando com transferência tipo curto-circuito, aumente a indutância na máquina de solda.