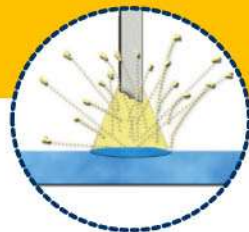


2. Excesso de Respingos

- Deixa o acabamento do cordão irregular, embora não afete a resistência da solda.
- Aumenta o custo de limpeza da solda.



Possíveis Motivos

Corrente de soldagem (amperagem) muito alta.

Distância muito alta do eletrodo à peça (arco longo).

Sopro magnético: o arco se desvia sem que você mova o eletrodo.

Peça suja, enferrujada ou úmida.

Possibilidade de o eletrodo estar úmido.

Soluções

Verifique na embalagem do eletrodo a faixa de corrente adequada para a bitola que está usando.
Regule a corrente de soldagem conforme indicado na embalagem.

Solde com o eletrodo mais próximo à peça, mantendo um arco curto.

Mude a posição do cabo terra.
Melhore o contato elétrico do cabo com a peça.
Não deixe os cabos enrolados. Isole a peça.

Limpe as superfícies a serem soldadas.
Use lixadeira ou escova de aço para remover ferrugem e solventes para remover óleo ou graxa.
Aqueça com maçarico para remover a umidade da peça.

Seque os eletrodos em estufa ou forno.
Veja a tabela "Condições de Armazenamento e Secagem de Eletrodos".