

Soldagem TIG

O processo de soldagem TIG (Tungsten Inert Gas) é definido como o processo de soldagem a arco elétrico estabelecido entre um eletrodo não consumível a base de tungstênio e a peça a ser soldada. A poça de fusão é protegida por um fluxo de gás inerte.

Vantagens

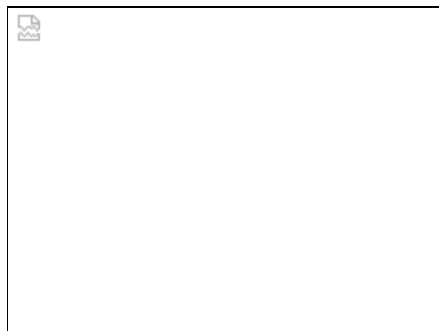
- Soldas de excelente qualidade
- Acabamento do cordão de solda
- Menor aquecimento da peça soldada
- Baixa sensibilização à corrosão intergranular
- Ausência de respingos
- Pode ser automatizado

Limitações

- Dificuldade de utilização em presença de corrente de ar
- Inadequado para soldagem de chapas de mais de 6 mm.
- Produtividade baixa devido à taxa de deposição
- Custo do equipamento
- Processo depende da habilidade do soldador, quando não automatizado

Detalhes da Soldagem TIG

Em solda TIG, o arco elétrico se estabelece entre a peça de trabalho e um eletrodo de tungstênio com aproximadamente 2% de tório. A poça de fusão e o eletrodo são protegidos contra os efeitos do ar atmosférico por um gás inerte, cujo fluxo é direcionado por um bocal que circunda o eletrodo. O arco elétrico é ignitado por um gerador de faísca (gerador de alta frequência) entre o eletrodo e a peça. O eletrodo representa apenas o terminal de um dos pólos e não é adicionado à poça de fusão (eletrodo não consumível). Conseqüentemente são utilizados eletrodos de material de alto ponto de fusão e de alta emissão termiônica (o ponto de fusão do tungstênio é de 3.370°C). Para solda de aço, cobre, níquel, titânio, etc, é utilizada corrente contínua com polaridade direta (eletrodo conectado ao terminal negativo) aquecendo menos o eletrodo se comparado com a polaridade inversa. Alumínio e suas ligas são normalmente soldados com corrente alternada. A corrente alternada dá um arco que limpa a chapa no ciclo positivo, permitindo ao metal fluir facilmente. Alumínio pode também ser soldado com corrente contínua, polaridade direta, com o uso de Hélio como gás de proteção. Escolha do gás de proteção para vários metais base e suas ligas: Argônio é o gás de proteção mais utilizado em soldagem pelo processo TIG. Hélio (He), misturas de Argônio/Hélio ou a mistura de Argônio/Hidrogênio são utilizados em casos específicos.



Anúncios 

Ofertas de Emprego

Faça seu cadastro totalmente grátis e aproveite um montão de vagas!
[Monster.com.br/Vagas_G](#)

Cadastrar seu CV é grátis

Seu próximo emprego está aqui! Busca avançada por estado e setor
[www.infojobs.com.br](#)

Agencias De Emprego

Milhares de vagas abertas. Encontre seu emprego aqui. Cadastre-se já!
[www.manager.com.br](#)

Profissional Asterisk

Contratamos Para Início Imediato Alta Possibilidade de Crescimento
[www.callcenteralertrbrasil.](#)

Anúncios **Google**

Profissional

Asterisk

Contratamos Para
Inicio Imediato
Alta Possibilidade
de Crescimento
www.callcenteralertbrasil.

Vagas:

Empregos

Acesso gratuito a
milhares de vagas
disponíveis no
Brasil: Indeed
indeed.com.br/Empregos

Agencia de

Empregos

Acesse já Vagas
disponíveis de
Empregos. São
mais de 120mil!
www.Empregos.com.br

Desenvolvimento

de Sites

Sites, Portais e
Extranets (62)
30922298 ligue
agora .
www.connectt.com.br

video com exemplo de soldagem TIG

[A Empresa](#) | [Localização](#) | [Locações](#) | [Loja Virtual](#) | [Orçamentos](#) | [Contato](#) | [Educatonal](#)

© 2008 DBC Oxigênio | [Termos de Uso](#) | [Mapa do Site](#) | [Downloads](#) | [Links](#)