

# Fonte de soldagem MIG-MAG

## Modelo M 211 K com controle sinérgico



### Linha Nacional e Internacional Merkle

- Fontes de soldagem MIG-MAG
- Fontes de soldagem MIG pulsadas
- Fontes de soldagem TIG DC
- Fontes de soldagem TIG AC/DC
- Fontes de soldagem por plasma
- Fontes de corte por plasma
- Fontes retificadoras
- Fontes para solda pino – *Stud welding*
- Módulos para automação Robótica

M 211 K, com alimentador DV 25 interno

### Modelo M 211 K:

- Fonte de soldagem micro processada MG-MAG de 210 A - 35% (10 min)
- Regulagem da corrente de soldagem contínua com controle sinérgico
- Modo de operação: 2 tempos/4 tempos/solda intermitente/pontamento
- Sistema de alimentação do arame com 4 roletes de arraste, modelo DV-25
- Velocidade do arame de 0,7 a 25 m/min
- Programas de soldagem para alumínio, inox e aço carbono
- Programa especial para brasagem MAG
- Sistema TEDAC: Regulagem da corrente de soldagem diretamente na tocha
- Entrada para 1 x 230 V e 1 x 400 V
- Suporte galvanizado dos cilindros de gás (com 10 e 20 litros).
- Proteção total do equipamento através de 2 relés térmicos na fonte e retificador

**Opcional:** Display digital para corrente e tensão

**Merkle do Brasil Ltda.**

Tel.: (011) 4398 6440

Fax: (011) 4398 6441

Site: [www.merkle.com.br](http://www.merkle.com.br) / [www.merkle.de](http://www.merkle.de)

**DADOS TÉCNICOS :****MODELO M 211 K**

<b>Primário:</b>		
Tensão	1 x 230 V	1 x 400 V
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz
Potência nominal	2,9 kVA	3,6 kVA
Corrente nominal	13 A	9 A
Corrente máxima	26 A	20 A
<b>Secundário:</b>		
Tensão em vazio	42 V	42 V
Tensão de trabalho	15 - 22,5 V	15 - 24,5 V
Corrente de trabalho	25 - 170 A	25 - 210 V
Ciclo de trabalho 35 % (10 min)	170 A	210 A
Ciclo de trabalho 60% (10 min)	90 A	110 A
Forma de proteção	PI 21	PI 21
Classe de isolamento	H	H
Tipo de refrigeração	AF	AF
Regulagem da tensão	Regulagem contínua, micro processado	
Modo de operação	2 passos / 4 passos / Soldagem intermitente / poenteamento	
Regulagem da velocidade do arame	Potenciômetro no cabeçote e na máquina, velocidade de 0,7 a 25 m/min	
Sistema de "Burn Back"	Regulagem contínua	
Norma	EN 60974-1 "S/CE", ISO 9001	
Refrigeração da tocha	Gás de proteção	
Conexão da tocha	Conexão central padrão tipo EURO	
Peso	75 kg	
Medidas físicas (A x L x C)	800 x 480 x 620 mm	



Synergic  
MIG/MAG Welding Unit  
Model M 211 K

Pos.	Description	PrGr	Part No.
A	<p><b>Synergic MIG/MAG welding unit M 211 K</b>  <b>Technische Daten: Stromquelle</b>  <b>Primary:</b>  Voltage: 1 x 230 V 1 x 400 V  Frequency: 50/60 Hz 50/60 Hz  Continuous power: 2.9 kVA 3.6 kVA  Continuous current: 13 A 9 A  Max. current: 26 A 20 A  cos phi (210 A): 0.73 0.73  cos phi (150 A): 0.73 0.76</p> <p><b>Secondary:</b>  Open circuit voltage: 42 V 42 V  Welding voltage: 15-22.5 V 15-24.5 V  Welding current: 25-170 A 25-210 A  duty cycle 35 %: 170 A (10 min) 210 A (10 min)  duty cycle 60 %(40°C): 90 A (10 min) 110 A (10 min)</p> <p>Protection class: IP 21  Insulation: H  Cooling: AF  Mains switch: 230 V range 1 + 2  400 V range 1 + 2  Program selection: tip control and LEDs for  2-stroke/4-stroke/stich/spot w.  Remote control: tip control and LEDs for  setting at the TEDAC torch/  setting at the machine  Material selection: tip control and LEDs for  mild steel/stainless steel/alu  Wire selection: tip control and LEDs for  diameter 0.6/0.8/1.0 mm  MIG brazing: special program f. MIG brazing  Energy setting: potentiometer / TEDAC torch  Wire trim: potentiometer  Wire burn back: preset  Spot welding time: potentiometer  Intermission time: potentiometer  Temperature overload: LED  Integr. Functions: - wire feed automatic  - safty cut-off in 4-stroke  - wire soft start  - crater filler  - welding programs</p> <p>Power source: thyristor  Rectifier: silicon press-in diodes  Choke: 2 sockets for welding and  MIG brazing  Norm: EN 60974-1 "S" / CE  Torch cooling: gas  Weight: 75 kg  Dimensions l x w x h: 800 x 460 x 620 mm  Gas bottle holder: for 10, 20 l cylinders  Mains supply cable: 5 x 1.5 mm<sup>2</sup>, 5 m long  with plug 3 x 400 V / 16 A  Gas hose 2 m long  Socket 50 mm<sup>2</sup>: for earth lead</p>		
B	<p><b>Wire feeder: compact, model DV-25</b>  Voltage: 26 V-DC  Wire feed motor: DC motor with worm gear drive  0.7 - 25 m/min.  Gear: 4-roller-drive DV-25  Reel hub assembly: D 300/15 DIN 8559  Torch connection: Euro connector  Standard wire equip.: mild steel 0.8 mm</p>		