

Siglas dos Processos de Soldagem em Inglês

GRUPO 1 – ARC WELDING - AW (soldagem por arco elétrico)

AHW	Atomic Hydrogen Welding (soldagem por hidrogênio atômico)
BMAW	Bare Metal Arc Welding (soldagem a arco com eletrodo nu)
CAW	Carbon Arc Welding (soldagem a arco com eletrodo de carvão)
CAW-G	Carbon Arc Welding Gás (soldagem a arco com eletrodo de carvão e gás de proteção)
CAW-S	Carbon Arc Welding Shielded (soldagem a arco com eletrodo de carvão revestido)
CAW-T	Carbon Arc Welding Twin (soldagem a arco com eletrodo de carvão duplo)
EGW	Eletro Gás Welding (soldagem eletrogas)
ESW	Electro Slag Welding (soldagem por eletro escória)
FCAW	Flux Cored Arc Welding (soldagem por arame tubular)
GTAW	Gas Tungsten Arc Welding (processo de soldagem TIG)
GTAW-P	Gas Tungsten Arc Welding Pulsed (processo de soldagem TIG pulsado)
GMAW	Gas Metal Arc Welding (processo de soldagem MIG MAG)
GMAW-P	Gas Metal Arc Welding Pulsed (processo de soldagem MIG MAG pulsado)
PAW	Plasma Arc Welding – (processo de soldagem plama)
SMAW	Shielded Metal Arc Welding (soldagem por eletrodo revestido)
SW	Stud Weding (soldagem de pinos)
SAW	Submerged Arc Welding (soldagem por arco submerso)

SAW-S Submerged Arc Welding Series (soldagem por arco submerso com múltiplos arames)

GRUPO 2 – BRAZING - B (Brasagem)

AB Arc Brazing (brasagem a arco)

CAB Carbon Arc Brazing (brasagem a arco por eletrodo de carbono)

DFB Diffusion Brazing (brasagem por difusão)

DB Dip Brazing (brasagem por imersão)

FLB Flow Brazing (brasagem assistida por fluxo)

FB Furnace Brazing (brasagem no forno)

IB Induction Brazing (brasagem por indução)

IRB Infrared Brazing (brasagem por infravermelho)

RB Resistance Brazing (brasagem por resistência elétrica)

TB Torch Brazing (brasagem por maçarico)

GRUPO 3 – SOLID STATE WELDING - SSW (processos de soldagem no estado sólido)

CEW CEW CW - Cold Welding (soldagem à frio)

DFW Diffusion Welding (soldagem por difusão)

EXW Explosion Welding (soldagem por explosão)

FOW Forge Welding (soldagem por forjamento)

FRW Friction Welding (soldagem por fricção)

HPW Hot Pressure Welding (soldagem por pressão à quente)

ROW Roll Welding (soldagem por rolamento)

USW Ultrasonic Welding (soldagem por ultrassom)

GRUPO 4 – SOLDERING - S (processos de soldagem fraca)

DS	Dip Soldering (soldagem fraca por imersão)
FS	Fournace Soldering (soldagem fraca em forno)
IS	Induction Soldering (soldagem fraca por indução)
IRS	Infrared Soldering (soldagem fraca por infra vermelho)
RS	Resistance Soldering (soldagem fraca por resistência elétrica)
TS	Torch Soldering (soldagem fraca com maçarico)

GRUPO 5 – OXYFUEL GÁS WELDING - OFW (processos de soldagem à chama)

AAW	Air acetilene welding (soldagem a chama ar acetileno)
OAW	Oxyacetylene welding (soldagem a chama oxiacetilênica)
OHW	Oxyhydrogen welding (soldagem a chama oxi-hídrica)
PGW	Pressure gas welding (soldagem a gás por pressão)

GRUPO 6 - RESISTANCE WELDING - RW (processos de soldagem por resistência elétrica)

FW	Flash welding (soldagem por centelhamento)
PW	Projection welding (soldagem por projeção)
RESW	Resistance Seam Welding (soldagem de costura por resistência)
RESW-HF	Resistance Seam Welding - High Frequency (soldagem de costura por resistência a alta frequência)
RESW-I	Resistance Seam Welding - Induction (soldagem de costura por resistência a indução)
RSW	Resistance Spot Welding (Soldagem por resistência a ponto)
UW	Upset Welding (Soldagem a topo por resistência)
UW-HF	Upset Welding - High Frequency (Soldagem de topo por resistência a alta frequência)
UW-I	Upset Welding - Induction (Soldagem de topo por resistência a

indução)