

# Fonte de soldagem MIG-MAG

## Linha Industrial - MB 450 LD/DW



### Linha Nacional e Internacional Merkle

- ✍ Fontes de soldagem MIG-MAG
- ✍ Fontes de soldagem MIG pulsadas
- ✍ Fontes de soldagem TIG DC
- ✍ Fontes de soldagem TIG AC/DC
- ✍ Fontes de soldagem por plasma
- ✍ Fontes de corte por plasma
- ✍ Fontes retificadores
- ✍ Fontes para solda pino – *Stud welding*
- ✍ Módulos para automação
- ✍ Robótica

**MB 450 LDW**, com alimentador DV-25 externo

### MB 450 LD/LDW: FONTE DE SOLDAGEM MIG-MAG

- ✍ MB 450 LD/LDW: Fonte industrial de 450 A – 60% (10 min); 400 A – 100%
- ✍ Máquina MIG-MAG industrial com cabeçote alimentador externo para proteção total da bobina do arame, e suporte giratório
- ✍ Display digital para corrente I [A], e Tensão U [V]
- ✍ Regulagem exata através de 39 faixas de trabalho
- ✍ Modo de operação: 2 tempos / 4 tempos / Solda intermitente / ponteamento
- ✍ Regulagem da re-queima do arame (*burn-back*)
- ✍ Tracionador de alto desempenho, modelo DV-25, velocidade do arame de 0,5 a 17 m/min
- ✍ Saída para duas indutâncias [-]: 60% e 100%
- ✍ Conexão central para a tocha, tipo Euro-conector
- ✍ Cabo-obra com plug de encaixe rápido, 4 m, 95 mm<sup>2</sup>
- ✍ Proteção térmica para transformador e retificador com indicação no painel

### Merkle-Balmer - RS

Tel.: (055) 3332 9856 / 9000

Fax: (055) 3333 8357

Site: [www.balmer.com.br](http://www.balmer.com.br)

**☞ Opcionais:**

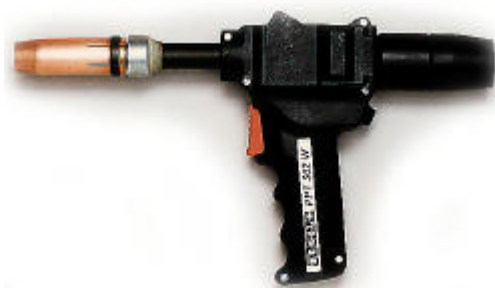
- ☞ Versão LDW - Sistema industrial de refrigeração a água para a tocha, integrado na máquina
- ☞ Entrada para aplicação de soldagem com tocha *Push-Pull*
- ☞ Entrada para soldagem automatizada
- ☞ Cabo de comando entre fonte de soldagem e cabeçote de até 25 m

**Cabeçote alimentador DV-25:**

- ☞ Alimentador de 4 roletes tracionados por engrenagens de 0,5 a 17 m/min
- ☞ Bitolas de arame: 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
- ☞ Tracionador de alto desempenho para aço carbono, aço de alta liga, alumínio, arames tubulares, arames para brasagem MIG
- ☞ Cabeçote fechado para proteção total da bobina de arame
- ☞ Cabeçote alimentador montado na fonte de soldagem com suporte giratório ou montado de forma suspensa

**Sistema de refrigeração a água - Versão LDW:**

- ☞ Sistema de refrigeração a água para a tocha MIG/MAG integrado na máquina
- ☞ Controle da refrigeração por pressostato
- ☞ Sistema industrial, com vazão [ $Q_{max}$ ] de 6 l/min e alturas [ $H_{max}$ ] de 25 m

**Aplicação *Push-Pull* :**

- ☞ A fonte pode ser equipada com sistema *Push-Pull*
- ☞ Perfeita para soldagens de alumínio com cabo da tocha de 8 m
- ☞ Perfeita para soldagens de aço e as respectivas ligas com cabo da tochas de 10 m

**Merkle-Balmer - RS**

Tel.: (055) 3332 9856 / 9000

Fax: (055) 3333 8357

Site: [www.balmer.com.br](http://www.balmer.com.br)



## MIG-MAG MB 450 LD/LDW

### Dados técnicos MB 450 LD/LDW:

<b>Primário:</b>		
Tensão $U_1$	3 x 230 V	3 x 400 V
Frequência	50/60 Hz	
Potência máxima	24,9 kVA	
Potência nominal	14,5 kVA	
Corrente nominal $I_1$	62,50 A	21 A
Corrente máxima $I_1$	36,50 A	36 A
Fator de potência, cos phi (450 A)	0,8	
<b>Secundário:</b>		
Tensão em vazio $U_0$	17 - 52 V	
Tensão de trabalho $U_2$	15 - 36,5 V	
Corrente de trabalho $I_2$	25 - 450 A	
Ciclo de trabalho 450 A	60 % (10 min)	
Ciclo de trabalho 400 A	100 %	
Forma de proteção	IP 23	
Tipo de material de isolamento	H	
Tipo de refrigeração	AF	
Recursos de soldagem	2 passos / 4 passos / intermitente / ponteamento	
Regulagem da tensão	39 faixas de trabalho	
Velocidade do arame	Potenciômetro: 0 a 17 m/min	
Requeima do arame ("burn-back")	Potenciômetro na placa	
Tempo de soldagem	Potenciômetro: 0 a 2,0 s	
Intervalo de soldagem	Potenciômetro: 0 a 2,0 s	
Indicação da máquina ligada / desligada	LED integrado na chave geral do painel	
Indicação de sobre temperatura	LED no painel	
Proteção térmica contra sobrecarga	Proteção térmica no transformador e retificador	
Transformador de potência	Núcleo sólido com bobinamento de cobre	
Norma	Em conformidade com EN 60974-1	
Refrigeração da tocha	Gás de proteção	
Peso	200 kg	
Medidas físicas (c x l x a)	1040 x 510 x 830 mm	
Cabo da rede elétrica	4 x 4,0 mm <sup>2</sup> , comprimento de 4 m	
Cabo-obra	Com grampo e plug de encaixe rápido, 3 m 95 mm <sup>2</sup>	
<b>Sistema de alimentação do arame</b>		
Tensão	26 V-DC	
Avanço de arame	Motor DC com redutor integrado	
	Redutor: Coroa e parafuso sem-fim, faixa de velocidade 0,7 - 17 m/min	
Conexão da tocha	Euro-Conector	

**Merkle/Balmer – a melhor opção em equipamentos de soldagem**

### Merkle-Balmer - RS

Tel.: (055) 3332 9856 / 9000

Fax: (055) 3333 8357

Site: [www.balmer.com.br](http://www.balmer.com.br)

## **Merkle-Balmer - A Nova Empresa Brasileira**

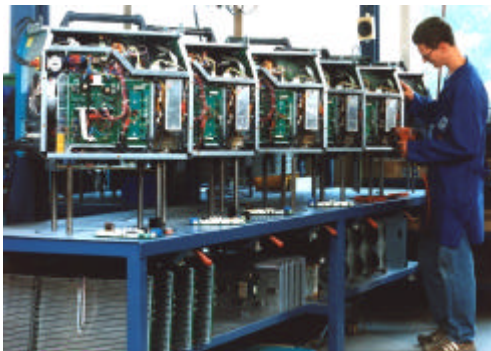


Unimos duas competências, juntamos a produção local brasileira, a **BALMER**, com a engenharia da Alemanha, a **MERKLE**, e fundamos a nova empresa **MERKLE-BALMER**



### **A Nossa Finalidade**

**Unir as capacidades de duas empresas fortes para atuar de forma mais eficiente e abrangente no mercado brasileiro, promover tecnologia de ponta em equipamentos de soldagem, com preços extremamente competitivos, e assim, reduzir consideravelmente os investimentos iniciais, e custos operacionais para os nossos clientes, enfim, ter a nossa contribuição na implantação de tecnologias, e inovações na área de soldagem no Brasil.**



Montagem de máquinas



Engenharia própria

## **Merkle-Balmer - RS**

Tel.: (055) 3332 9856 / 9000

Fax: (055) 3333 8357

Site: [www.balmer.com.br](http://www.balmer.com.br)



# MIG-MAG MB 450 LD/LDW

---

## ***Infra-estrutura***

- ✍ Fábrica e montagem própria no Brasil e na Alemanha
- ✍ Intercâmbio tecnológico, engenharia própria no Brasil e na Alemanha
- ✍ Rede de distribuidoras e assistência técnica em nível nacional
- ✍ Centro tecnológico, e área de treinamento no Brasil
- ✍ Núcleo de apoio com especialistas em Processos de Soldagem
- ✍ Estoque nacional de equipamentos, peças de reposição e consumíveis

---

## **Merkle-Balmer - RS**

Tel.: (055) 3332 9856 / 9000

Fax: (055) 3333 8357

Site: [www.balmer.com.br](http://www.balmer.com.br)