

Fonte de soldagem MIG-MAG

Linha Industrial - MB 450 D/DW

Merkle-Balmer



Linha Nacional e Internacional Merkle

- Fontes de soldagem MIG-MAG
- Fontes de soldagem MIG pulsadas
- Fontes de soldagem TIG DC
- Fontes de soldagem TIG AC/DC
- Fontes de soldagem por plasma
- Fontes de corte por plasma
- Fontes retificadoras
- Fontes para solda pino – *Stud welding*
- Módulos para automação
- Robótica



MB 450 DW, com alimentador DV-25 externo

MB 450 D/DW: FONTE DE SOLDAGEM MIG-MAG

- MB 450 D/DW: Fonte industrial de 450 A – 60% (10 min); 400 A – 100%
- Máquina MIG-MAG industrial com alimentador externo e proteção da bobina do arame
- Regulagem exata através de 39 faixas de trabalho
- Modo de operação: 2 tempos/4 tempos/Solda intermitente/ponteamto
- Regulagem da re-queima do arame (*burn-back*)
- Abertura do arco com velocidade do arame reduzida - *Soft Start*
- Sistema de alimentação do arame com 4 roletes de alto desempenho, modelo DV-25
- Velocidade do arame de 0,5 a 25 m/min
- Saída para duas indutâncias: 60% e 100%
- Conexão central para a tocha, tipo Euro-conector
- Cabo-obra com plug de encaixe rápido
- Suporte rebaixado para cilindro de gás (10 l, 20 l, 50 l)
- Proteção térmica para transformador e retificador com indicação no painel

Balmer - Aço e Ferro Colméia Ltda.

Tel.: (055) 3332 9856 / 9000

Fax: (055) 3333 8357

Site: www.balmer.com.br

Merkle do Brasil Ltda.

Tel.: (011) 4398 6440

Fax: (011) 4398 6441

Site: www.merkle.com.br / www.merkle.de

➤ Opcionais:

- ❑ Versão DW - Sistema industrial de refrigeração a água para a tocha, integrado na máquina
- ❑ Entrada para aplicação de soldagem com tocha Push-Pull
- ❑ Controle remoto para velocidade do arame
- ❑ Entrada para soldagem automatizada
- ❑ Cabo de comando entre fonte de soldagem e cabeçote de até 25 m

Cabeçote alimentador DV-25:

- Alimentador de 4 roletes tracionados por engrenagens de 0,5 a 25 m/min
- Bitolas de arame: 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
- Tracionador de alto desempenho para aço carbom, aço de alta liga, alumínio, arames tubulares, arames para brasagem MIG
- Cabeçote fechado para proteção total da bobina de arame
- Cabeçote alimentador montado na fonte de soldagem com suporte giratório ou montado de forma suspensa

Sistema de refrigeração a água – Versão DW:

- Sistema de refrigeração a água para a tocha MIG/MAG integrado na máquina
- Controle da refrigeração por pressostato
- Sistema industrial, com vazão [Qmax] de 6 l/min e alturas [Hmax] de 25 m

Aplicação Push-Pull :

- A fonte pode ser equipada com sistema Push-Pull
- Perfeita para soldagens de alumínio com cabo da tocha de 8 m
- Perfeita para soldagens de aço e as respectivas ligas com cabo da tochas de 10 m

Dados técnicos MB 450 D/DW:

Primário:		
Tensão U_1	3 x 230 V	3 x 380 V
Frequência	50/60 Hz	
Potência máxima	9,2 kVA	
Potência nominal	5,6 kVA	
Corrente nominal I_1	14,5 A	8,5 A
Corrente máxima I_1	24,0 A	14,0 A
Fator de potência, cos phi (200 A)	0,8	
Secundário:		
Tensão em vazio U_0	16,5 - 35 V	
Tensão de trabalho U_2	15 - 27,5 V	
Corrente de trabalho I_2	30 - 265 A	
Ciclo de trabalho 250 A	40 % (10 min)	
Ciclo de trabalho 180 A	100 %	
Forma de proteção	IP 21	
Tipo de material de isolamento	H	
Tipo de refrigeração	AF	
Recursos de soldagem	2 passos / 4 passos / intermitente / ponteamto	
Regulagem da tensão	10 faixas de trabalho	
Velocidade do arame	Potenciômetro: 0 a 15 m/min	
Requeima do arame ("burn-back")	Potenciômetro na placa	
Tempo de soldagem	Potenciômetro: 0 a 2,0 s	
Intervalo de soldagem	Potenciômetro: 0 a 2,0 s	
Indicação da máquina ligada / desligada	LED integrado na chave geral do painel	
Indicação de sobre temperatura	LED no painel	
Proteção térmica contra sobrecarga	Proteção térmica no transformador e retificador	
Transformador de potência	Núcleo sólido com bobinamento de cobre	
Norma	Em conformidade com EN 60974-1	
Refrigeração da tocha	Gás de proteção	
Peso	85 kg	
Medidas físicas (c x l x a)	860 x 420 x 705 mm	
Cabo da rede elétrica	4 x 4,0 mm ² , comprimento de 4 m	
Cabo-obra	Com grampo e plug de encaixe rápido, 3 m 25 mm ²	
Sistema de alimentação do arame		
Tensão	26 V-DC	
Avanço de arame	Motor DC com redutor integrado	
	Redutor: Coroa e parafuso sem-fim, faixa de velocidade 0,7 - 15 m/min	
Conexão da tocha	Euro-Conector	

Merkle - a melhor opção em equipamentos de soldagem

Balmer - Aço e Ferro Colméia Ltda.

Tel.: (055) 3332 9856 / 9000

Fax: (055) 3333 8357

Site: www.balmer.com.br

Merkle do Brasil Ltda.

Tel.: (011) 4398 6440

Fax: (011) 4398 6441

Site: www.merkle.com.br / www.merkle.de