

# A2T Multitrac SAW

## Trator



Trator para uso geral em soldagem por processo arco submerso com correntes até 800 A.

O A2T Multitrac é projetado para colocar sua soldagem em arco submerso a caminho do aumento da produtividade e da qualidade.

### CARACTERÍSTICAS

- O projeto compacto e eficiente facilita a montagem e movimentação do A2T Multitrac SAW entre diferentes peças de soldagem.
- Os componentes mecânicos são robustos e muito confiáveis, mesmo sobre duras condições de trabalho. O A2T Multitrac é projetado para ser usado com as fontes de energia para soldagem LAE 800 ou LAE 1250.
- O projeto simples possibilita ajustar a cabeça de soldagem em inúmeras posições para melhor desempenho das aplicações. A unidade de alimentação é dimensionada de forma robusta e assegura uma alimentação uniforme e estável, que é pré-requisito para uma qualidade superior e uma soldagem homogênea.
- Outra característica que garante uma velocidade constante de soldagem é o carro tracionado nas quatro rodas e que garante a homogeneidade do movimento sem riscos de patinações indesejadas.
- O pré-ajuste e controle dos parâmetros de soldagem são feitos no painel do Controlador de Processos PEJ. O Controlador de Processos PEJ é um sistema de



controle com base em placas eletrônicas. É de fácil manuseio e com todos os recursos importantes para o processo de soldagem automática.

- O A2T Multitrac para soldagem por arco submerso pode ser entregue em duas versões: para arame simples ou arame duplo. Quando a versão arame duplo é usada, a taxa de depósito pode ser aumentada em até 40%.
- Algumas juntas soldadas podem ser facilmente unidas e com menos riscos de perfuração. A utilização do A2T Multitrac para revestimentos com arames duplos (twin arc) pode ser ajustado facilmente para uma penetração mais baixa.
- Grande variedade de acessórios para configurar o equipamento de acordo com as necessidades de nossos clientes.
- O A2T Multitrac pode também ser usado com arame tubular associado a fluxo. Dessa forma, pode-se aumentar a produtividade, economia e velocidade de soldagem.
- Quando apoiado sobre trilhos ou guias permite um deslocamento de carro uniforme e retilíneo.

# Produto – Características técnicas

## A2T Multitrac SAW

Características	SAW Simples	SAW Duplo
Dimensões do arame aço	1,6 - 4,0	2 x 1,2 - 2,5
Dimensões do arame aço inox	1,6 - 4,0	2 x 1,2 - 2,5
Dimensões do arame tubular	1,6 - 4,0	-
Vel. máxima alimentação do arame	£ 9 m/min	£ 9 m/min
Peso do eletrodo (kg)	30	2 x 15
Volume de fluxo (l)	10	10
Peso excluindo arame e fluxo (kg)	47	47
Carga permitida 100% (A)	800	800
Controle de tensão (V)	42	42
Velocidade deslocamento (cm/min)	10 - 170	10 - 170
Cursos lineares (mm) *	90	90
Cursor angular (°)	360	360
Dimensões SAW Simples (L x C x A)	600 x 900 x 920 mm	600 x 900 x 920 mm

(\*) Para movimentos verticais e horizontais da cabeça de solda

## UTILIZAÇÃO

O A2T Multitrac SAW pode ser utilizado com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento.

Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.

## ITENS NECESSÁRIOS

### Equipamentos

A2T Multitrac BR SAW com PEJ	0400812
Fontes de tensão	Ver tabela
Conjunto de cabos	Ver tabela

### Fontes de tensão

LAE 800BR (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0400674
LAE 800BR (220/380/440/575 V - 50/60 Hz)	0401084
LAE 1250BR (220/380/440 V - 50/60 Hz)	0400119

### Conjunto de cabos

Cabo de comando para PEJ / LAE 20 metros	0400682
Cabo de comando para PEJ / LAE 25 metros	0401253
Cabo de comando para PEJ / LAE 35 metros	0401270
Cabo de comando para PEJ / LAE 50 metros	0401469
Conjunto de cabos 95 mm <sup>2</sup> (+) 10m / (-) 10m	0400991
Conjunto de cabos 95 mm <sup>2</sup> (+) 20m / (-) 20m	0400992
Conjunto de cabos 95 mm <sup>2</sup> (+) 30m / (-) 30m	0401660
Conjunto de cabos 95 mm <sup>2</sup> (+) 20m / (-) 10m	0401040
Cabo positivo 95 mm <sup>2</sup> - 50 m	0401625

## A2-A6 PEJ: CONTROLE ELETRÔNICO PARA SOLDAGEM

- Mostradores digitais de corrente (A) / velocidade de deslocamento (cm/min) e tensão (V).
- Chave de emergência.
- Comanda simultaneamente através de sistemas eletrônicos a velocidade do arame e velocidade de deslocamento de soldagem.
- Apresenta comando de alimentação fria de arame de forma facilitar a passagem do arame e ajustes prévios ao início de soldagem.
- As movimentações em ambos os sentidos, tanto do carro quanto do arame, são selecionadas através de chaves e permite o início de soldagem suave em Arco Submerso, pois tem a velocidade de aproximação de arame ajustável. Tão logo o arame toca na peça, a velocidade de arame de solda atua imediatamente.
- Permite a escolha pela abertura de arco com o carro parado ou em movimento.
- Para o final da solda, tem-se o ajuste de queima da ponta do arame (anti-stick), evitando assim que o arame se prenda na poça de fusão.

## ACOMPANHA O EQUIPAMENTO

- 1 Carro para deslocamento
- 1 Cabeçote para soldagem SAW
- 1 Caixa de comando PEJ
- 1 Reservatório de fluxo com mangueira
- 1 Carretel para arame
- 1 Jogo de chaves

## ACESSÓRIOS

Para aumentar o rendimento, há inúmeros acessórios como: roletes livres especialmente desenvolvidos e guia mecânico para juntas em "V", que mantém o equipamento alinhado ao longo da junta, sendo também usado para soldagem interna de tubos; Lâmpadas Piloto com uma lâmpada ou um diodo a laser, que projeta um foco luminoso na junção.

### Consumíveis

Diâmetro	Referência	SAW Simples	SAWDuplo TwinArc
<b>Bicos de contato, Ø</b>			
M12 1,6 mm	0706542		
2,0 mm	0705089	X	
2,5 mm	0705090	X	
3,0 mm	0705091	X	
3,2 mm	0705002		
4,0 mm	0705092	X	
M6 1,2 mm*	0706548		X
1,6 mm*	0706549		X
2,0 mm*	0706555		X
<b>Rolos de alimentação Ø</b>			
1,6 mm	0706516	X	
2,0 mm	0705093	X	
2,4 - 2,5 mm	0704998	X	
3,0 - 3,2 mm	0704999	X	
4,0 mm	0705000	X	
<b>Rolos de alimentação recartilhados para arame tubular Ø</b>			
0,8 - 1,6 mm	0706518	X	
2,0 - 4,0 mm	0706519	X	
<b>Rolos de pressão recartilhados Ø</b>			
0,8 - 1,6 mm	0706560	X	
2,0 - 4,0 mm	0706561	X	
<b>Rolos de alimentação duplos Ø</b>			
2 x 1,2 mm	0706543	X	X
2 x 1,6 mm	0706486	X	X
2 x 2,0 mm	0706487	X	X
2 x 2,4 - 2,5 mm	0706483	X	X
<b>Equipamento auxiliar de direção</b>			
Trilho para Trator A2T Multitrac - 2 m	0904821		
A2T - A6T Multitrac quinta roda	0401622		
A2T - A6T Multitrac roda guia seguidor de juntas	0705670		
A2T - A6T Multitrac lâmpada guia com transformador	0705005		
A2T - A6T Multitrac lâmpada guia sem transformador	0705085		
A2T - A6T Multitrac lâmpada guia, diodo laser	0706534		
Roleta livre	0706535		
<b>Equipamento para recuperação de fluxo</b>			
A2T - A6T Multitrac recuperador de fluxo OPC	0704997		
A2T - A6T Multitrac funil para reservatório de fluxo	0904569		
<b>Arame duplo (Twin Arc)</b>			
A2T - A6T Multitrac kit arame duplo (Twin Arc) A6 LD	0706485		
Suporte completo para Twin Arc A2T	0905428		
<b>Carretel (bobina de arame)</b>			
Cruzeta em aço para arame (automação)	0905291		
Carretel plástico para rolo arame 30 kg	0903514		
<b>Outros acessórios</b>			
A2T - A6T Multitrac jogo de chaves	0905207		
Bocal de fluxo concêntrico A6	0903350		
Ponteira seguidor de juntas A6	0905475		

(\*) Devem ser solicitadas 2 unidades.



**CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL**

Belo Horizonte (MG)	Tel.: (31) 2191-4970	Fax: (31) 2191-4976	vendas_bh@esab.com.br
São Paulo (SP)	Tel.: (11) 2131-4300	Fax: (11) 5522-8079	vendas_sp@esab.com.br
Rio de Janeiro (RJ)	Tel.: (21) 2141-4333	Fax: (21) 2141-4320	vendas_rj@esab.com.br
Porto Alegre (RS)	Tel.: (51) 2121-4333	Fax: (51) 2121-4312	vendas_pa@esab.com.br
Salvador (BA)	Tel.: (71) 2106-4300	Fax: (71) 2106-4320	vendas_sa@esab.com.br

**esab.com.br**

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.