

	SISTEMA DE GESTÃO INTEGRADO PLANO DE CONTINGÊNCIA	NÚMERO: PGI-12 DATA: 20/11/2009 REVISÃO: 00 PÁGINA: 1/6
--	--	--

OBJETIVO

DOTAR A EMPRESA DE PLANO DEFINIDO COM BASE EM SOLUÇÕES PREVIAMENTE ANALISADAS PARA QUE, NA OCORRÊNCIA DE FATOS ADVERSOS, DECISÕES POSSAM SER TOMADAS EM TODOS OS NÍVEIS ENVOLVIDOS NESTE DOCUMENTO VISANDO ATENDER AOS REQUISITOS DOS CLIENTES.

1. CAMPO DE APLICAÇÃO

METODOLOGIA VOLTADA À PREVENÇÃO DOS RISCOS POTENCIAIS DE RUPTURA DO FLUXO PRODUTIVO E EVENTUAL RUPTURA DO FORNECIMENTO AOS CLIENTES.

2. DEFINIÇÕES / ABREVIATURAS

2.1. RUPTURA DO FLUXO PRODUTIVO

NESTE PROCEDIMENTO O TERMO CONTEMPLA QUALQUER PARADA DE PRODUÇÃO QUE VENHA A AFETAR O FLUXO NORMAL DE FORNECIMENTO DE PEÇAS AOS NOSSOS CLIENTES INTERNOS E EXTERNOS.

2.2. SUPRIMENTOS

RECURSOS NECESSÁRIOS AO PERFEITO FUNCIONAMENTO DA FÁBRICA. EXEMPLOS: AR COMPRIMIDO, ÁGUA, ELETRICIDADE, ETC...

ELABORADO	VERIFICADO	VERIFICADO	VERIFICADO	APROVADO
MARCO A. MORAES SUP MANUTENÇÃO	SGQ	SGA	SGS	DIRETOR

	SISTEMA DE GESTÃO INTEGRADO PLANO DE CONTINGÊNCIA	NÚMERO: PGI-12 DATA: 20/11/2009 REVISÃO: 00 PÁGINA: 2/6
--	--	--

3. RESPONSABILIDADES

3.1. SUPERVISOR DE MANUTENÇÃO

ELABORAR E MANTER ATUALIZADO O "PLANO DE CONTINGÊNCIA", COORDENANDO AS ATIVIDADES QUE FOREM NECESSÁRIAS AO CUMPRIMENTO DOS DEMAIS REQUISITOS ESTABELECIDOS NESTE PROCEDIMENTO.

ASSEGURAR QUE ESTE PLANO SEJA CONHECIDO POR TODOS OS FUNCIONÁRIOS E DISPOSTO EM LOCAL DE FÁCIL ACESSO.

4. DESCRIÇÃO DO PROCEDIMENTO

Os riscos de ruptura compreendem as seguintes etapas:

FALHA NOS SUPRIMENTOS (AR, ÁGUA, ENERGIA)

FALHA NOS EQUIPAMENTOS CHAVE (DOBRADERAS, BANCOS DE TESTE, CONFORMADORAS, SOLDA)

FALHAS NAS INSTALAÇÕES

FALHA SISTEMA DE DESCARTE (GERAL DE ÁGUA CONTAMINADA / DESENGRAXANTE / ÁCIDO)

A aplicação do presente documento é de responsabilidade do Departamento de Manutenção Industrial

5.1 MATRIZ DE AVALIAÇÃO DE CONTINGÊNCIAS

SISTEMA DE GESTÃO INTEGRADO
PLANO DE CONTINGÊNCIA

NÚMERO: PGI-12
DATA: 20/11/2009
REVISÃO: 00
PÁGINA: 3/6

Falta de Ar, Alta Pressão na Fábrica. Problemas de Manutenção no Compressor de Pistão de Alta Pressão.	Bancos de Teste (hidrostáticos) que utilizam verificação visual em água, parados.	Ligar Compressor Backup dentro do Banco de Teste 1, este alimentará toda a linha de Alta Pressão	Executar Manutenção Preventiva do Compressor Backup Regularmente.	Manutenção
Falta de água na Fábrica	Falta de água para abastecer Sanitários e Fornecimento de água para utilizações gerais	Ligar para a Sanepar verificando o tempo de parada no abastecimento, caso muito longo, contratar serviço de abastecimento por caminhões PPA.	Manter o telefone da Sanepar sempre ao alcance e também realizar sempre o acompanhamento do nível de água da Caixa d'água e funcionamento do Sistema de Bombas	Manutenção
Falha no sistema de Ar Condicionado	Todo o Administrativo sem sistema de controle de Temperatura. Aumento ou diminuição significativa da temperatura causando mal estar	Contactar o fornecedor de serviços de Ar Condicionado, com o qual temos contrato de Manutenção.	Preventivas regularmente.	Manutenção
Falta de Energia Elétrica na Fábrica. (Falta de Fornecimento)	Toda a Fábrica Parada. Colapso total do processo Produtivo. Perda de Produção, Atrasos na Entrega.	Contactar a Copel, verificando tempo de parada do Fornecimento, caso muito longo, verificar	Estoque de segurança de peças para clientes.	Manutenção / Produção / Logística
Falha no sistema de Bombeamento da água para os Hidrantes de Incêndio	Controle de chammas provenientes de Incêndio, impossibilitado. Perda de bens mais significativa	Ligar a Bomba auxiliar a Alternativa (Aluguel de Gerador, etc...)	Controlar as manutenções Preventivas regularmente.	Manutenção

FALHA EQUIPAMENTOS CHAVE

Falha de Manutenção Corretiva nas Prensas Excêntricas.	Parada do processo produtivo. Perda de Produção, Atraso na Entrega.	Utilizar equipamento de outra linha para um extra. Acompanhar. Manutenção Industrial.	Controlar as manutenções Preventivas regularmente. Manter cadastro de Fornecedor que disponha de locação de Geradores de Emerg.	Manutenção / Produção / Logística
Queda de Energia nos Quadros de Iluminação da Fábrica.	Falta de Luminosidade mínima em postos que necessitam de auxílio, maior intensidade luminosa.	Rearmar os quadros de Iluminação e acompanhar. Contactar a Manutenção	Verificar a linha toda para averiguação de presença de curtos.	Manutenção
Falha de Manutenção Corretiva nas Máquinas de Soldagem MIG/MAG	Problemas de qualidade das peças. Produção, perda de qualidade, atraso nas entregas.	Utilizar equipamento de outra linha em turno extra.	Controlar as manutenções Preventivas regularmente.	Manutenção
Queda de Energia nos Quadros de 110V estabilizada da fábrica	Comunicação desligados.	Rearmar a Manutenção Industrial. Verificar todos os disjuntores e verificar qual o motivo da queda.	Reinspecionar toda a linha verificando possíveis pontos de curto circuito.	Manutenção
Falha de Manutenção Corretiva nos Tornos CNC	Parada da máquina, perda de Produção, perda de qualidade, atraso nas entregas	Executar a usinagem das peças para fornecedor cadastrado	Executar o plano de Manutenção Preventiva Regularmente	Manutenção
Queda de energia na Fábrica por curto circuito no sistema interno de alimentação.	Toda a Fábrica Parada. Colapso total do processo Produtivo. Perda de Produção, Atrasos na Entrega.	Contactar a Manutenção para que se faça a identificação do ponto onde se encontra o curto circuito Industrial para sanar a Falha, em caso de impossibilidade de solução interna, contactar a Assistência Cadastrada da mesma	Reinspecionar toda a linha verificando possíveis pontos de curto circuito. Estoque de segurança de peça para clientes. Manutenção Preventiva Regularmente	Manutenção
Falha de Manutenção Corretiva no Centro de Usinagem - Ferramentaria	Parada da máquina, perda de Produção, perda de qualidade, atraso nas entregas	Contactar o fornecedor de serviços de Ar Condicionado, com o qual temos contrato de Manutenção Industrial para sanar a Falha, em caso de impossibilidade de solução interna, contactar a Assistência Cadastrada da mesma	Controlar as manutenções Preventivas regularmente.	Manutenção
Falha de Manutenção Corretiva na Máquina de Soldagem por Arco Submerso	Parada da máquina, perda de Produção, perda de qualidade, atraso nas entregas	Contactar a Manutenção Industrial para sanar a Falha, em caso de impossibilidade de solução interna, contactar a Assistência Cadastrada da mesma	Executar o plano de Manutenção Preventiva Regularmente	Manutenção
Falha de Manutenção Corretiva na Serra Fita - Setor de Corte	Parada da máquina, perda de Produção, perda de qualidade, atraso nas entregas	Contactar a Manutenção Industrial para sanar a Falha, em caso de impossibilidade de solução interna, contactar a Assistência Cadastrada da mesma	Executar o plano de Manutenção Preventiva Regularmente, manter peças de reposição no spare parts	Manutenção

	<p style="text-align: center;">SISTEMA DE GESTÃO INTEGRADO PLANO DE CONTINGÊNCIA</p>	<p>NÚMERO: PGI-12 DATA: 20/11/2009 REVISÃO: 00 PÁGINA: 4/6</p>
--	--	--

	SISTEMA DE GESTÃO INTEGRADO PLANO DE CONTINGÊNCIA	NÚMERO: PGI-12 DATA: 20/11/2009 REVISÃO: 00 PÁGINA: 5/6
--	--	--

FALHA NAS INSTALAÇÕES				
Curto Circuito na rede de 380V da fábrica	Equipamentos chave da Fábrica parados, perda de Produtividade, Atraso na Entrega das Peças.	Contactar a Manutenção, executar manutenção Corretiva imediata.	Reinspecionar toda a linha verificando possíveis pontos de curto circuito, estoque de segurança de peças para cliente.	Manutenção
Curto circuito na rede de 220V da Fábrica.	Equipamentos de Medição e tomadas de parede utilizadas para equipamentos secundários e manuais, desabilitadas	Contactar a Manutenção, executar manutenção Corretiva imediata.	Reinspecionar toda a linha verificando possíveis pontos de curto circuito,	Manutenção
Curto circuito na rede de 110V da Fábrica.	Computadores desligados, inclusive o de impressão de etiquetas para embalagem das peças.	Contactar a Manutenção, executar manutenção Corretiva imediata.	Reinspecionar toda a linha verificando possíveis pontos de curto circuito,	Manutenção
Goteiras na Fábrica, telhas quebradas, etc..	Molhar equipamentos provocando avarias consideráveis, molhar peças já embaladas provocando insatisfação do cliente.	Contactar a Manutenção, executar os reparos imediatamente, caso necessário, com o auxílio de fornecedor externo.	Reinspecionar todo o telhado verificando possíveis pontos críticos que possam ser regularizados previamente.	Manutenção
Falha no Sistema de Descarte de Resíduos Industriais	Afetar o Meio Ambiente com a Poluição e Contaminação do Solo com os agentes nocivos tais como:desengraxantes, ácidos, etc...	Contactar a Manutenção, conter o transbordo do tanque, desligar sistemas de descarte da Lavadora por Imersão e Ultrassom. Contactar empresa que faz a retirada dos resíduos e Segurança do Trabalho.	Manter uma bóia, ou seus reparos em estoque.	Manutenção
Falha na bóia que detecta o nível de água do Tanque de descartes				
Transbordo dos tanques de descarte de resíduos líquidos do sistema de abastecimento de Ar Comprimido.	Afetar o Meio Ambiente com a Poluição e Contaminação do Solo com os agentes nocivos tais como:óleos, graxas, etc...	Contactar a Manutenção, conter o transbordo com reservatórios menores até que a empresa que faz a retirada dos resíduos seja contactada.	Fazer controle visual diário do nível de água e inserir este ítem no check list diário dos compressores.	Manutenção

DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

4.1. MANUAL DO SISTEMA DE GESTÃO INTEGRADO – MSGI

	SISTEMA DE GESTÃO INTEGRADO PLANO DE CONTINGÊNCIA	NÚMERO: PGI-12 DATA: 20/11/2009 REVISÃO: 00 PÁGINA: 6/6
--	--	--

4.2. PGI-02 CONTROLE DE REGISTROS

CONTROLE DE ALTERAÇÃO

CONTROLE DE ALTERAÇÕES			
DATA	REVISÃO	ITEM	DESCRIÇÃO RESUMIDA DA ALTERAÇÃO
20/11/2009	00	GERAL	ELABORAÇÃO E APROVAÇÃO.